

NASTAVOVANIE VSTREKOLISOV

Ciel' vzdelávacieho programu:

Prostredníctvom systematického vzdelávania pripraviť pre trh práce odborníkov v oblasti nastavovania vstrekolisov

Metódy vzdelávania:

- * E-learning
 - * Teoretické vedomosti v učebni – prednáška, workshop, riešenie problémov podľa zadania
 - * Praktické zručnosti v Tréningovom centre spoločnosti MAPRO SLOVAKIA, s.r.o. v Orovnici – tréning, praktické riešenie a odstraňovanie problémov podľa zadania
- ## Ciel'ová(é) skupina(y):
- zamestnanci, pracujúci v oblasti obsluhy a nastavovania vstrekolisov,
 - zamestnanci, pracujúci v oblasti obsluhy a nastavovania obrábacích strojov a zariadení,
 - nezamestnaní/ zamestnaní absolventi so stredoškolským vzdelaním s maturitou
 - technického zamerania,
 - nezamestnaní/zamestnaní absolventi so stredoškolským vzdelaním s maturitou
 - netechnického zamerania (príbuzné odbory) s praxou vo výrobnjej sfére.

Požiadavky na účastníka vzdelávacieho programu:

- technické myslenie (test na technické myslenie)
- minimálne ukončené stredné odborné vzdelanie s maturitou alebo bez maturity (technického zamerania alebo príbuzného technického zamerania)
- pri technickom vzdelaní sa nepožaduje prax
- pri netechnickom vzdelaní sa požaduje prax aspoň 3 roky v oblasti nastavovania plastov alebo inej príbuznej výrobnjej oblasti.

Profil absolventa:

- Účastník vzdelávacieho programu získa vedomosti a zručnosti z oblasti nastavovania vstrekolisov, a zároveň bude schopný:
- bezpečne uskutočniť zmeny vo výrobe,
 - spustiť výrobu podľa výrobného popisu,
 - kontrolovať kvalitu pri spustení výroby a počas nej,
 - urobiť príbežnú údržbu vstrekolisov a príbežnú údržbu foriém,
 - demontovať a zmontovať zariadenie
 - pripraviť a nastaviť periférne zariadenie,
 - obsluhovať priemyselné roboty, využívané pri zabezpečovaní vstrekovacieho procesu
 - zaučovať nových zamestnancov v rámci výrobného procesu v organizácii

Forma záverečnej skúšky:

- * teoretická skúška – forma testov (po absolvovaní každého modulu)
- * praktická skúška – formou riešenia konkrétnej úlohy z praxe priamo pri vstrekolise

Organizačná forma a celkový rozsah vzdelávacieho programu:

Kurz v celkovom trvaní 156 hodín (19 dní) - v modulovej štruktúre pozostávajúci z 8 modulov. Jedná sa o nezávislé moduly, ktoré je možné absolvovať aj samostatne, okrem Modulu 1, ktorý musí byť absolvovaný na úvod celého kurzu alebo akéhokoľvek modulu mimo Modulu 8. Praktická výučba je rozvrhnutá na dvojdnové a trojdňové moduly, kde 65 % vyučovania tvoria praktické cvičenia a riešenie konkrétnych problémov z praxe priamo na Tréningovom centre vybavenom funkčnými vstrekolismi.

Popis jednotlivých modulov :

Modul 1:

Bezpečnosť, hygiena a ochrana životného prostredia (10 hodín)

Modul je zameraný na teoretické a praktické zvládnutie základných zásad bezpečnosti pri práci na vstrekovacích lisoch. Účastníci získajú vedomosti aj o osobných ochranných pomôckach, ktoré by sa mali pri práci na vstrekovacích lisoch používať.

Modul 2:

Technológia spracovania plastov (16 hodín)

Modul je zameraný na získanie poznatkov o plastových materiáloch, o ich pôvode, vlastnostiach, chemických skratkách a obchodných názvoch.

Modul 3:

Strojné zariadenia pre vstrekovanie plastov (16 hodín)

Modul je zameraný na získanie poznatkov o vstrekovacom lise, o procese plastifikácie, o príbežnej údržbe vstrekolisu, o periférnych zariadeniach vstrekolisov. Účastník získa vedomosti aj o funkcii formy, aj o periférnych zariadeniach prípravy granulátu. Získa zručnosti z oblasti príbežnej údržby formy a z oblasti príbežnej údržby periférnych zariadení prípravy granulátu.

Modul 4:

Nastavovanie vstrekovacích lisov (40 hodín)

Modul je zameraný na získanie poznatkov z oblasti fáz cyklu vstrekovacieho lisu, na získanie zručnosti z montáže formy, nastavenia vstrekovacej jednotky, nastavenia základných technologických parametrov. Účastník bude schopný zahájiť vstrekovací proces a vykonať demontáž formy.

Modul 5:

Optimalizácia vstrekovacieho procesu (24 hodín)

Modul je zameraný na získanie poznatkov z oblasti identifikácie väd výliskov, získavanie zručností v ich náprave na vylisovaných produktoch. Modul obsahuje praktickú analýzu najčastejších väd výliskov, ich príčiny a ich odstránenie. Účastníci sú oboznámení so špeciálnymi metódami vstrekovania ako je napr. kaskádové, kompresné, multikomponentné vstrekovanie atď.

Modul 6:

Kvalita v oblasti vstrekovania plastov (10hodín)

Modul je zameraný na získanie poznatkov z oblasti systémov a noriem kvality, nevyhnutných vo výrobnom procese vstrekovania plastov. Účastník tiež získa poznatky o nástrojoch pre kontrolu kvality výliskov.

Modul 7:

Robotika - obslužné roboty a manipulátory (24 hodín)

Modul je zameraný na zvládnutie obslužných operácií robotov, najčastejšie využívaných v obsluhu vstrekolisov. Účastníci tak získajú zručnosti potrebné pre obsluhu priemyselných robotov napr. značiek Demag, Wittmann, Geiger atď.

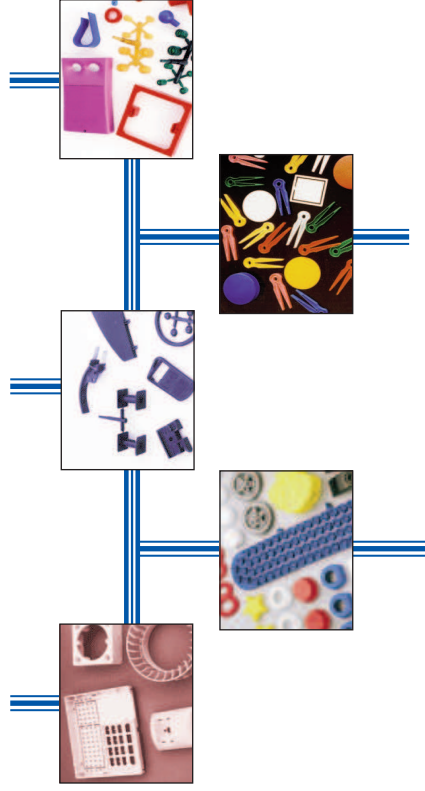
Modul 8:

Metodológia odbornej prípravy zamestnancov vo výrobe (16 hodín)

V tomto module získa účastník zručnosti na odovzdávanie vedomostí a praktických skúseností prevažne novým zamestnancom, ktorí pracujú v obsluhu a nastavovaní strojov a robotov. Okrem nastavovačov vstrekolisov je tento modul vhodný aj pre tých, ktorí vo firmách vykonávajú činnosti technických trénerov alebo vedúcich pracovníkov na najnižšom stupni riadenia.

A-OMEGA, s.r.o. je vzdelávacia a poradenská spoločnosť. Vznikla v roku 2005 na základe dlhoročných skúseností jej poradcov a trénerov. Od roku 2006 zabezpečuje v Slovenskej republike akreditované vzdelávanie v oblasti obsluhy a nastavovania vstrekolisov. Toto odborné vzdelávanie realizuje v spolupráci so spoločnosťou MAPRO SLOVAKIA, s.r.o v Tréningovom centre v Orovnici (v blízkosti Novej Bane).

A-OMEGA, s.r.o je jedným zo zakladajúcich členov Slovenského plastikárskeho klastra, v ktorom je garantom ďalšieho odborného vzdelávania. V roku 2009-2011 v spolupráci s partnerskými inštitúciami (ISPA – Francúzsko, TECOS – Slovinsko, MAPRO, s.r.o. – Česká republika, Trenčianska regionálna komora SOPK, Prešovská regionálna komora SOPK a Slovenský plastikársky klastor) inovovala vzdelávací program pre prípravu nastavovačov vstrekolisov. Tento vzdelávací program je tak v súčasnosti porovnateľný čo do obsahu, metód a foriem výučby so vzdelávacími programami v iných európskych krajinách. Projekt podporila Európska komisia, prostredníctvom Programu celoživotného vzdelávania cez podprogram Leonardo da Vinci .



Sídlo: Agátová 5525/9, 901 01 Malacky

tel.: 00421 34 772 23 36, 00421 905 303 291, 00421 911 221 795

<http://www.a-omega.sk>, e-mail: omega@a-omega.sk

Kancelária: Radlinského 2751, 901 01 MALACKY



VZDELÁVANIE V OBLASTI PLASTIKÁRSKEHO PRIEMYSLU

NASTAVOVANIE VSTREKOLISOV



Číslo akreditácie: 2282/2011/75/1