



## Temperace vstřikovacích forem a závady plastových dílů

Seminář se koná 16. 04. 2013 v hotelu PRIMAVERA, salónek B, Nepomucká 128, 326 00 Plzeň ([www.primaverahotel.cz](http://www.primaverahotel.cz))

### Program semináře

- 9:00 Prezence
- 9:30 Stupňovitá strategie tepelného rozboru vstřikovacích forem, Bernhard Helbich, Simcon GmbH, Německo
- 10:15 Praktické zkušenosti s temperací vstřikovacích forem, nejčastější nedostatky, Lubomír Zeman, Plast Form Service s.r.o.
- 11:00 *Přestávka na kávu*
- 11:30 Využití laserem asistovaných práškových technologií (DMLS) při výrobě vstřikovacích forem a jeho přínos při optimalizaci procesu vstřikování plastů ("Konformní chlazení", - snižování výrobních nákladů a zmetkovitosti), Luboš Rozkošný, INNOMIA a.s.
- 12:15 Vývoj temperačního systému u konkrétní aplikace za účelem snížení deformací, Jiří Gabriel
- 12:45 Prvky pro temperaci vstřikovacích forem dodávané firmou Jan Svoboda s.r.o., Jan Svoboda
- 13:15 *Přestávka na oběd*
- 14:30 Rychlé opravy forem pomocí technologie DMLS (Direct Metal Laser Sintering) - možnosti, omezení, ukázky realizovaných oprav, Luboš Rozkošný, INNOMIA a.s.
- 15:00 Využití technologie DMLS při výrobě prototypových forem, Zdeněk Klouzek, INNOMIA a.s.
- 15:30 Vliv průměrů temperačních kanálů a průměru spojovacích hadic na tlakové ztráty, Jiří Gabriel
- 15:45 Vliv konstrukce temperačních kanálů na kvalitu chlazení amorfních a semikrystalických plastů, Jiří Gabriel
- 16:00 *Předpokládané ukončení semináře*

