RESINEX, člen skupiny RAVAGO, je přední evropský dodavatel plastů a kaučuků s pobočkami a lokálními sklady ve všech evropských zemích. V portfoliu firmy RESINEX je přes 10 000 položek plastů od komoditních plastů PE, PP, PS pres konstrukční plasty ABS, PC, PC/ABS, PA6, PA66 až po speciální plasty jako POM, PBT, LCP, PPS, TPE, TPU, PMMA, PA12, PA11 a další. RESINEX je oficiálním distributorem materiálu firem Dow Plastics, Styron, Solvay, Celanese, LG Chem, Braskem, DSM, Total, Altuglas, Arkema, ExxonMobil a dalších (zastoupení se může lišit v jednotlivých zemích).

Někdy ani být nejlepší nestačí.
A tak se snažíme ještě víc.
Resinex, nejlepší distributor plastů
a kaučuků v Evropě.

RESINEX News

PULSE™ GX - nová generace nejlepších **PC/ABS** pro automobilové aplikace

PC/ABS PULSE™ je nejlepší PC/ABS pro automobilové aplikace používané pro náročné interiérové díly mnoha světovými výrobci automobilů jako jsou:

- **Audi**
- **BMW**
- **Chrysler**
- **Daimler Benz**
- **Ford**
- **GM/Opel**
- **Jaguar/LR**
- **Porsche**
- **PSA**
- **Renault**
- **SEAT**
- **Škoda**
- **Volvo**
- **VW**
- a mnoho dalších

PC/ABS je směs polykarbonátu a ABS, která kombinuje nejlepší vlastnosti obou polymerů s dalšími výhodami:

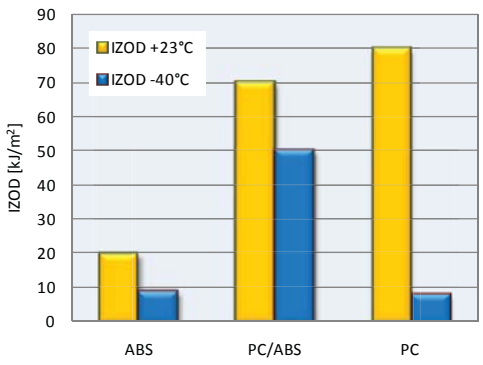
- Vynikající tuhost při nízkých teplotách (výrazně vyšší než u samotného ABS a PC)
- Excelentní tepelná odolnost
- Snadná zpracovatelnost
- Rozměrová stabilita
- Nízká nasákavost

Foto: poskytnuto firmou Styron

Jaké výhody nabízí RESINEX s novou generací PC/ABS PULSE™ GX?

- Nejlepší PC/ABS ve své třídě používané vedoucími OEM v automobilovém průmyslu
- Excelentní houževnatost
- Vysoká tekutost
- Povrch s nízkým leskem
- Nízký zápach a emise těkavých látek (VOC)
- Dobrá UV odolnost
- Lepší ekonomika díky nižší hustotě (PULSE™ GX70 vs. PULSE™ A35-105)
- Lokální sklady a profesionální obchodně-technické zastoupení v každé zemi v Evropě
- Odborníci na automobilové aplikace připraveni podpořit Vaše projekty
- Dlouhodobá specializace a mnoho zkušeností z automobilového průmyslu

Vyšší houževnatost PC/ABS při nízkých teplotách.



STYRON™

Styron je vedoucí světový výrobce plastů, latexu a kaučuků zaměřený na spolupráci se zákazníky s cílem poskytovat inovativní a udržitelná řešení. Technologie společnosti Styron jsou používány v průmyslových odvětvích jako výroba domácích spotřebičů, automobilový průmysl, elektrikářský a osvětlovací průmysl, pryžové výrobky a výroba pneumatik. V roce 2012 Styron dosáhl obratu přibližně 5,5 miliardy dolarů s více než 2100 zaměstnanci a 20 výrobními závody po celém světě.

ABS MAGNUM™ jako základ jedinečnosti PC/ABS PULSE™.

Vlastnosti směsi PC/ABS jsou ovlivňovány poměrem obsahu polykarbonátu a ABS. Čím vyšší je obsah PC, tím vyšší je tepelná odolnost PC/ABS.

Také volba ABS je kritickým faktorem ovlivňující výsledné vlastnosti PC/ABS. Významný vliv na konečné vlastnosti směsi má obsah a velikost částic butadienu v ABS.

ABS MAGNUM™ použité v PC/ABS PULSE™ je jedinečný materiál vyráběný speciálním výrobním postupem. Díky tomu PC/ABS PULSE™ poskytuje mix vlastností, které nemohou být dosaženy žádným jiným konkurenčním PC/ABS materiálem:

- Nízké emise a zápach
- Nízký lesk
- Čistý produkt
- Konzistence šarže co šarže
- Bílý natural odstín
- Výjimečná rovnováha mezi tokovými a fyzikálními vlastnostmi
- Vysoká tepelná odolnost

Rozdíl mezi standardním nažloutlým ABS vyráběným emulzní technologií a přirozeně bílým ABS MAGNUM™ vyráběným jedinečnou kontinuální technologií.

PULSE™ GX50 a PULSE™ GX70 vyplňují mezeru mezi ABS a PC/ABS.

Nové typy PULSE™ GX vyplňují mezeru mezi vysoce tepelně odolnými typy ABS MAGNUM™ a současnými typy PC/ABS PULSE™. PULSE™ GX nabízí excelentní rovnováhu mezi teplotní odolností a mechanickými vlastnostmi v kombinaci s vylepšenými tokovými vlastnostmi.

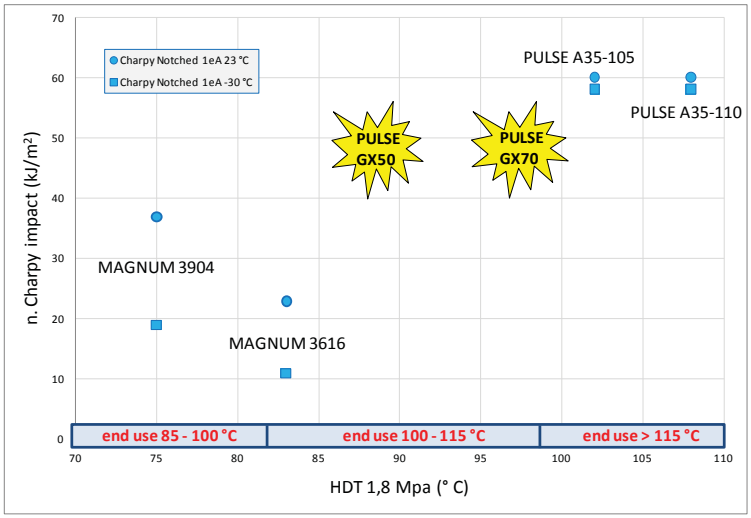
PULSE™ GX70 příklady aplikací

- Většina interiérových komponentů
- Části sloupků
- Držáky nápojů
- Střešní konzole
- DVD přehrávače
- Přístrojová deska; části středové konzole
- Kryt zpětného zrcátka

PULSE™ GX50 příklady aplikací

- Součásti, které nejsou vystaveny přímému slunečnímu záření nebo díly v dolní části interiéru
- Středová konzole
- Spodní části přístrojové desky
- Přihrádka spolujezdce
- Ofukovače
- Části kufru
- Rázově odolné spodní části dveří

Zaplnění mezery.

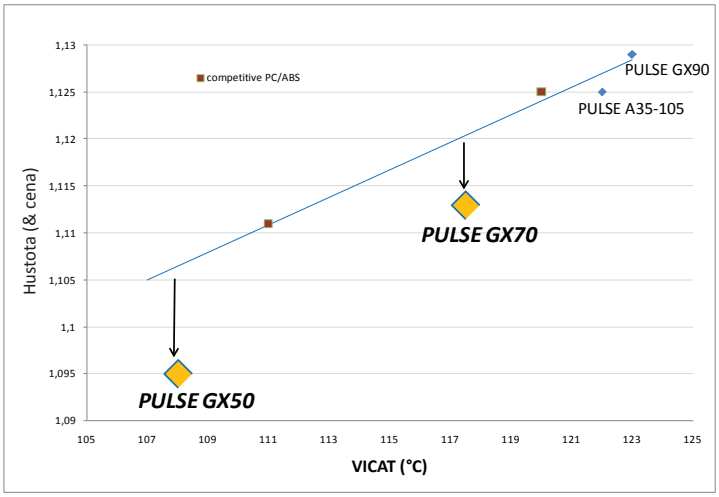


PULSE™ GX90 příklady aplikací

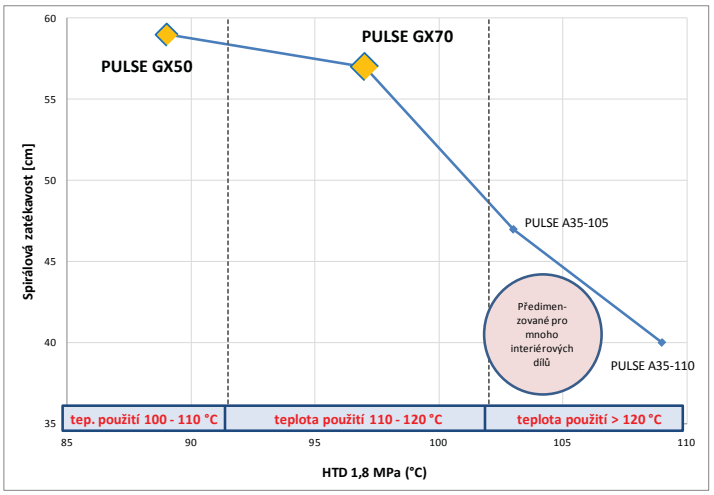
- Díly vyžadující velmi vysokou tepelnou odolnost a vynikající houževnatost při nízkých teplotách
- Horní části sloupků
- Části přístrojové desky
- Střešní konzole

PULSE™ GX50 a PULSE™ GX70 – Úspora hmotnosti a nákladů.

Cesta k nižším nákladům.



Snadná tekutost a dostačující tepelná odolnost.



PULSE™ GX mají o 2–4 % nižší hustotu, díky čemuž snižují hmotnost dílu a náklady při zachování dostatečné tepelné odolnosti a rázové houževnatosti.

PULSE™ GX PC/ABS shrnutí výhod.

- PC/ABS typy s nejlepší rázovou odolností za nízkých teplot ve své třídě a tepelnou odolností optimalizovanou pro interiérové díly
- Splňují všechny automobilové požadavky ohledně spolehlivosti, materiálových vlastností a kvality
- Vysoká tekutost umožňuje produkci tenkostěnných dílů a rychlejší cyklus vstřikování
- Úspory hmotnosti a nákladů díky nižší hustotě (o 2-4%)
- Možnost použití nelakovaných dílů díky nízkému lesku a excelentní odolnosti proti poškrábání
- Kontinuální technologie výroby ABS má za následek nízký zápach a emise VOC materiálu PULSE™
- Excelentní odolnost hydrolýze
- Dobrá UV odolnost, 5 cyklů při BMW a VW zrychlených testech

PULSE™ PC/ABS Portfolio.

Vstřikovací typy	Aplikace
PULSE™ GX50	Střední tepelná odolnost, snadná tekutost, nízká hustota
PULSE™ GX70	Interiér, vysoká tepelná odolnost, snadná tekutost
PULSE™ GX90	Interiér, velmi vysoká tepelná odolnost, vynikající houževnatost při nízkých teplotách
PULSE™ A35-105	Interiér, vysoká tepelná odolnost
PULSE™ A35-110	Interiér, velmi vysoká tepelná odolnost
PULSE™ 920MG	Interiér, nízký lesk

Sklem plněné typy pro součásti přístrojové desky	
PULSE™ 630GF	Nosič přístrojové desky (13% GF)
PULSE™ 979	Strukturní části přístrojové desky (10% GF)

Doporučené zpracovatelské podmínky

Vstřikování	Hodnota [°C]
Teplota válce – Tryska	260–275
Teplota válce – Zóna 1	265–275
Teplota válce – Zóna 2	255–275
Teplota válce – Násypka	225–260
Teplota formy	70–80

Sušení	Hodnota
Čas (hodin)	4
Teplota (°C)	110

RESINEX

RESINEX Czech Republic s.r.o.
Přátelství 555/9, 104 00 Praha 10 – Uhříněves
Tel.: (+420) 271 961 175-6, fax: (+420) 271 961 177
E-mail: resinex@resinex.cz, www.resinex.cz

Slovensko
Janoškova 10, 831 03 Bratislava
Tel.: (+421) 2 4445 9075, -73
resinex@resinex.sk, www.resinex.sk