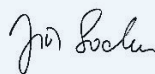


Vážení zákazníci,

Newsletter má za cíl postupně Vás seznámit s produkty, které dodává v České a Slovenské republice společnost NEXEO SOLUTIONS prostřednictvím EU POLYMER CZ.

Naše široké portfolio granulátů plastických hmot je určeno pro všechny aplikační oblasti od jednoduchých výlisků denní spotřeby až po aplikace v automobilovém průmyslu.

Jiří Sochor



Jednatel EU POLYMER Ltd.

Proč objednávat materiály u NEXEO SOLUTIONS ?

1. je silný partner s celosvětovým působením
2. je významným distribučním partnerem pro světové výrobce granulátů
3. má sklad v ČR
4. svým obchodním partnerům je schopen zaručit dodávky do 24h od objednání
5. nabízí granuláty s nejvyšší kvalitou za akceptovatelné ceny
6. dodává granuláty, které zlepšují kvalitu Vašich výrobků, přinesou úspory Vašeho výrobního procesu a pomohou Vám získat nové zakázky
7. nabízí technický servis a poradenství
8. je k dispozici 24h denně, 365 dní v roce
9. cenové nabídky do 12 h od Vaší poptávky
10. komunikativnost pracovníků

ARNITE - PBT & PET

Arnite je obchodní název pro materiály PBT, PET a jejich compoundy, které vyrábí firma **DSM**. Hlavním celosvětovým a dlouhodobým distributorem je NEXEO SOLUTIONS. Tento inženýrský plast kombinuje výjimečné fyzikálně-mechanické vlastnosti s bezproblémovou zpracovatelností. Prvotně jsou tyto materiály určeny pro automobilový a E&E průmysl. Některé typy Arnite je možné použít i pro výrobky, které přicházejí do styku s potravinami, případně na aplikace v medicínské oblasti.

Typické vlastnosti materiálu ARNITE :

- extrémně nízká absorpce vlhkosti
- dobrá rozměrová stabilita
- excelentní elektrické izolační vlastnosti
- výborná chemická odolnost
- dobrá tepelná odolnost a tepelné stárnutí
- vysoká pevnost a tuhost plněných typů
- snadná zpracovatelnost

Proč používat materiály ARNITE ?

- široké portfolio typů s různými vlastnostmi
- neplněné materiály a jejich modifikace (skleněná vlákna, samozhášivé,....)
- základní typy skladem
- Arnite je preferovanou obchodní značkou u konečných uživatelů
- vysoká kvalita produktu
- konkurenční cena
- možnost dohodnout speciální podmínky pro dodávky ARNITE (cena, platební podmínka, konsignační sklad,.....)

Arnite PBT and PET in



Seznam typů materiálu ARNITE

ARNITE A (PET)		
Neplněné typy		
Arnite A02 307	PET neplněný	Nízká viskozita, vstřikování, extruze folií
Arnite A04 900	PET neplněný	Střední viskozita, vstřikování
Arnite A06 101	PET neplněný	Velmi vysoká viskozita, extruze
Arnite A06 300	PET neplněný	Velmi vysoká viskozita, transparentní, extruze
Arnite A06 700	PET neplněný	Velmi vysoká viskozita, zvýšená houževnatost, extruze
Plněné typy		
Arnite AV2 340 XL	PET GF20	Vstřikování, nízkoemisní
Arnite AV2 372	PET GF35	Vstřikování
Arnite AV2 390	PET GF50	Vstřikování
Arnite AV2 370/B	PET GF35	Vstřikování, pouzdro ventilu posilovače brzd
Arnite AV2 360S	PET GF33	Vstřikování, samozhášivý
Arnite AV2 365 SN	PET GF30	Vstřikování, samozhášivý
ARNITE T (PBT)		
Neplněné typy		
Arnite T04 200	PBT neplněný	Střední viskozita, vstřikování
Arnite T06 200	PBT neplněný	Nízká viskozita, vstřikování, extruze folií
Arnite T06 202	PBT neplněný	Střední viskozita, vstřikování
Arnite T08 200	PBT neplněný	Vysoká viskozita, vstřikování, extruze
Arnite T06 200 SNF	PBT neplněný	Vstřikování, samozhášivý
Arnite T06 204 SN	PBT neplněný	Vstřikování, samozhášivý
Arnite T06 202 XL	PBT neplněný	Střední viskozita, vstřikování, nízkoemisní

ARNITE T (PBT)		
Plněné typy		
Arnite TV4 220	PBT GF10	Vstřikování
Arnite TV4 230	PBT GF15	Vstřikování
ArniteTV4 240	PBT GF20	Vstřikování
Arnite TV4 261	PBT GF30	Vstřikování
Arnite TV4 270	PBT GF35	Vstřikování
Arnite TV4 240 S	PBT GF20	Vstřikování, samozhášivý
Arnite TV4 260 S	PBT GF30	Vstřikování, samozhášivý
Arnite TV4 260 SN	PBT GF30	Vstřikování, samozhášivý
Arnite TV4 264 SN	PBT GF30	Vstřikování, samozhášivý
Arnite TV8 260	PBT GF30	Vstřikování
Arnite TV4 441	PBT/PET/GF20	Vstřikování
Arnite TV4 461	PBT/PET/GF30	Vstřikování
Arnite TV4 461 KL	PBT/PET/GF30	Vstřikování, UV stabilizace, výborné povrchové vlastnosti

Zpracovatelské podmínky :

Teplota zpracování

Arnite T 235°C – 275°C

Arnite A 265°C – 295°C

Teplota zpracování

Arnite T 30°C – 100°C

Arnite A 80°C – 135°C

Doporučuje se předsušení granulátu.

**V případě potřeby dalších informací mě kontaktujte na e-mailových adresách
jsochor @eupolymer.cz nebo jsochor@nexeosolutions.com nebo na telefonním čísle
+420 602 218 084.**