

# SYNTHOS PS GP 154

Standardní polystyren - GPPS

## Technický list

Datum vydání: 2017-06-01

Vydání: 3

Schválil: Produktový manažer – Michal Chelmecki

Předchozí verze tohoto dokumentu je neplatná.

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

SYNTHOS PS GP 154 je standardní polystyren (GPPS) s výbornými optickými vlastnostmi, leskem a vyváženou kombinací reologických, mechanických a tepelných vlastností. Je to termoplastický materiál, který se zpracovává vstříkváním, vytlačováním a tepelným tvarováním.

Materiál má formu válcového granulátu

o průměru 2,5 až 6 mm. Výrobek může obsahovat malé množství granulátu nepravidelných tvaru, než jak je uvedeno výše. Přítomnost mechanických nečistot v granulátu není povolena.

SYNTHOS PS GP 154 je bezbarvý plast.

### TECHNICKÉ PARAMETRY A PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Specifikační rozmezí	Norma/Metoda	Poznámka
Index toku taveniny	g/10 min	9 – 10	8,0 – 11,0	ISO 1133	200 °C; 5 kg
Rázová houževnatost Charpy	kJ/m <sup>2</sup>	10	min. 7	ISO 179/1eU	23 °C
Teplota měknutí dle Vicata	°C	86	min. 85	ISO 306/B50	50 °C/h; 50 N
Obsah zbytkového styrenu	% hm.	0,025	max. 0,035	interní	-

Parametry	Jednotka	Typická hodnota	Norma/Metoda	Poznámka
Hořlavost <sup>1)</sup>	třída	HB	UL 94	1,6 mm
Výrobní smrštění	%	0,2 – 0,5	interní	-

Podmínky zpracování	Jednotka	Typická hodnota	Norma/Metoda	Poznámka
	°C/h	70 / 2 - 4	-	horkovzdušná sušárna
Teplota/Doba sušení <sup>2)</sup>	°C/h	70 / 1	-	sušárna s molekulovým sítem
Vstříkování: teplota taveniny	°C	180 - 260	-	-
Vstříkování: teplota formy	°C	10 – 60	-	-
Vytlačování: teplota taveniny	°C	200 - 240	-	-

1) Testoval Elektrotechnický zkušební ústav, Praha, Česká republika.

2) Pro výrobky s vysokou jakostí povrchu.

Ke každé zásilce je vydán certifikát jakosti s údaji o vlastnostech výrobku stanovených při výstupní kontrole. Rozsah testovaných parametrů výrobku, který se vztahuje k certifikátu jakosti je vždy dohodnut v kupní smlouvě.

